



АЛЬФАМИД® ПА6-ЭМ-2

Полиамид 6 эластифицированный для литья под давлением

Характеристика: Повышенные значения механических и электрических свойств; Повышенная эластичность и ударная вязкость; Стойкость к знакопеременным нагрузкам; Стойкость к воздействию углеродов, концентрированных и слабых щелочей, слабых кислот.

Применение: применяется для производства элементов крепления железнодорожных путей, деталей спортивного инвентаря, зажимов, хомутов, уплотняющих, прокладочных деталей и др., для автомобильной промышленности

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА	Метод по ГОСТ	Ед. изм.	Значение*
Прочность при растяжении	11262-80	МПа	57
Плотность	15139	г/см ³	1,07-1,10
Относительное удлинение при разрыве	11262-80	%	130
Модуль упругости при изгибе	9550-81	МПа	1950
Изгибающее напряжение при заданной величине прогиба	4648-71	МПа	65
Ударная вязкость по Шарпи без надреза, при – 60 °С	4647-80	кДж/м ²	н/р
ТЕПЛОФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА	Метод по ГОСТ	Ед. изм.	Значение*
Температура плавления	21553-76	°С	214-219
Температура изгиба под нагрузкой при напряжении 0,45 МПа	12021-84	°С	125
Водопоглощение, за 24 ч.	4650-80	%	1,0
ЭЛЕКТРОИЗОЛЯЦИОННЫЕ СВОЙСТВА	Метод по ГОСТ	Ед. изм.	Значение*
Электрическая прочность	6433.3	кВ/мм	22
Удельное объемное электрическое сопротивление	6433.2	Ом см	10 ¹⁵
Диэлектрическая проницаемость при частоте 10 ⁶ Гц	22372-77		3-4
Тангенс угла диэлектрических потерь при частоте 10 ⁶ Гц	22372-77		0,03-0,04
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА		Ед. изм.	Значение*
Усадка при литье: на дисках Образец тип 7		%	1,2-2,0
СУШКА МАТЕРИАЛА		Ед. изм.	Значение*
Время сушки		час	4-6
Температура сушки		°С	85-90
ПАРАМЕТРЫ ПЕРЕРАБОТКИ		Ед. изм.	Значение*
Температура литья		°С	240-260
Температура формы		°С	40-60
Содержание влаги перед переработкой		%	0,12-0,18
УПАКОВКА			
Тканевые полипропиленовые мешки с полиэтиленовым вкладышем/FFS мешок, вес 25 кг нетто.			
Мягкий контейнер 95*95*155 с полиэтиленовым вкладышем (биг бэг), вес 1000 кг нетто			

*Примечание: для окрашенных марок допускается снижение показателей механических свойств на 10 %.