



Альфален ПП ТМ 20-1

Полипропилен минералонаполненный (20%) для литья под давлением

Характеристика: Повышенная жесткость и стойкость к короблению; пониженными значениями усадки; имеет повышенную жесткость и стойкость к действию углеводородов, минеральных и синтетических масел, концентрированных и слабых щелочей, слабых кислот

Применение: применяется для изготовления изделий конструкционного, электротехнического и общего назначения, применяемых в машино-автомобилестроении, электротехнике, электронике, приборостроении, бытовой технике, транспорте, авиации, спортивном и туристском инвентаре и в других отраслях промышленности.

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА	Метод по ГОСТ	Ед. изм.	Значение*
Прочность при растяжении	11262-80	МПа	30
Плотность	15139-69	г/см ³	1,03-1,07
Относительное удлинение при разрыве	11262-80	%	30
Модуль упругости при изгибе	9550-81	МПа	2400
Изгибающее напряжение при максимальной нагрузке	4648-71	МПа	40
Ударная вязкость по Шарпи без надреза	4647-80	кДж/м ²	40
ТЕПЛОФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА	Метод по ГОСТ	Ед. изм.	Значение*
Температура плавления	21553-76	°С	160
Температура изгиба под нагрузкой при напряжении 1,8 МПа	12021-84	°С	60
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА		Ед. изм.	Значение*
Усадка при литье: на дисках Образец тип 7		%	1,0-1,3
Температура расплава		°С	230
Показатель текучести расплава		г/10 мин	6-16
ПАРАМЕТРЫ ПЕРЕРАБОТКИ		Ед. изм.	Значение*
Температура литья		°С	220-250
Температура формы		°С	20-60
УПАКОВКА			
Тканевые полипропиленовые мешки с полиэтиленовым вкладышем/FFS мешок, вес 25 кг нетто.			
Мягкий контейнер 95*95*155 с полиэтиленовым вкладышем (биг бэг), вес 1000 кг нетто			

*Примечание: для окрашенных марок допускается снижение показателей механических свойств на 10 %.