



Альфален ПП СВ 10-2Т

Полипропилен стеклонаполненный (10%) для литья под давлением

Характеристика: Высокая жесткость, прочность и ударная вязкость; Диапазон рабочих температур от -60°C до +145°C; Высокая тепло- и морозостойкость; Хорошая размерная стабильность; Гидролизостойкость, стойкость к антифризу.

Применение: применяется для изготовления конструкционных деталей в машиностроении, автомобилестроении, транспорте, авиации, электротехнике, приборостроении, бытовой технике и в других отраслях промышленности. В ряде случаев может заменять резино-технические материалы и термоэластопласты.

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА	Метод по ГОСТ	Ед. изм.	Значение*
Прочность при растяжении	11262-80	МПа	55
Плотность	15139-69	г/см ³	0,97-1,02
Относительное удлинение при разрыве	11262-80	%	4,5
Модуль упругости при изгибе	9550-81	МПа	2500
Изгибающее напряжение при максимальной нагрузке	4648-71	МПа	65
Ударная вязкость по Шарпи без надреза	4647-80	кДж/м ²	30
ТЕПЛОФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА	Метод по ГОСТ	Ед. изм.	Значение*
Температура плавления	21553-76	°С	160
Температура изгиба под нагрузкой при напряжении 1,8 МПа	12021-84	°С	115
ЭЛЕКТРОИЗОЛЯЦИОННЫЕ СВОЙСТВА	Метод по ГОСТ	Ед. изм.	Значение*
Удельное объемное электрическое сопротивление	6433.2	Ом см	10 ¹⁵
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА		Ед. изм.	Значение*
Усадка при литье: на дисках Образец тип 7		%	0,6-1,0
Температура расплава		°С	240
Показатель текучести расплава		г/10 мин	5-9
ПАРАМЕТРЫ ПЕРЕРАБОТКИ		Ед. изм.	Значение*
Температура литья		°С	220-250
Температура формы		°С	20-60
УПАКОВКА			
Тканевые полипропиленовые мешки с полиэтиленовым вкладышем/FFS мешок, вес 25 кг нетто.			
Мягкий контейнер 95*95*155 с полиэтиленовым вкладышем (биг бэг), вес 1000 кг нетто			

*Примечание: для окрашенных марок допускается снижение показателей механических свойств на 10 %.