



# Альфален ПП СВ 30-1Т

## Полипропилен стеклонаполненный (30%) для литья под давлением

**Характеристика:** Высокая жесткость, прочность и ударная вязкость; Диапазон рабочих температур от -60°C до +145°C; Высокая тепло- и морозостойкость; Хорошая размерная стабильность; Гидролизостойкость, стойкость к антифризу.

**Применение:** применяется для изготовления конструкционных деталей в машиностроении, автомобилестроении, транспорте, авиации, электротехнике, приборостроении, бытовой технике и в других отраслях промышленности. В ряде случаев может заменять резино-технические материалы и термоэластопласты.

<b>МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА</b>	<b>Метод по ГОСТ</b>	<b>Ед. изм.</b>	<b>Значение*</b>
Прочность при растяжении	11262-80	МПа	75
Плотность	15139-69	г/см <sup>3</sup>	1,12-1,16
Относительное удлинение при разрыве	11262-80	%	4
Модуль упругости при изгибе	9550-81	МПа	5200
Изгибающее напряжение при максимальной нагрузке	4648-71	МПа	80
Ударная вязкость по Шарпи без надреза	4647-80	кДж/м <sup>2</sup>	35
<b>ТЕПЛОФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА</b>	<b>Метод по ГОСТ</b>	<b>Ед. изм.</b>	<b>Значение*</b>
Температура плавления	21553-76	°C	160
Температура изгиба под нагрузкой при напряжении 1,8 МПа	12021-84	°C	140
<b>ЭЛЕКТРОИЗОЛЯЦИОННЫЕ СВОЙСТВА</b>	<b>Метод по ГОСТ</b>	<b>Ед. изм.</b>	<b>Значение*</b>
Удельное объемное электрическое сопротивление	6433.2	Ом см	10 <sup>15</sup>
<b>ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА</b>		<b>Ед. изм.</b>	<b>Значение*</b>
Усадка при литье: на дисках Образец тип 7		%	0,3-0,6
Температура расплава		°C	240
Показатель текучести расплава		г/10 мин	2-6
<b>ПАРАМЕТРЫ ПЕРЕРАБОТКИ</b>		<b>Ед. изм.</b>	<b>Значение*</b>
Температура литья		°C	220-250
Температура формы		°C	20-60

### **УПАКОВКА**

Тканевые полипропиленовые мешки с полиэтиленовым вкладышем/FFS мешок, вес 25 кг нетто.

Мягкий контейнер 95\*95\*155 с полиэтиленовым вкладышем (биг бэг), вес 1000 кг нетто

\*Примечание: для окрашенных марок допускается снижение показателей механических свойств на 10 %.