



# Альфален ПП ТМ 20-1Т

## Полипропилен минералонаполненный (20%) для литья под давлением

**Характеристика:** Ударопрочность и морозостойкость, повышенная жесткость и стойкость к короблению; пониженными значениями усадки; имеет повышенную жесткость и стойкость к действию углеводородов, минеральных и синтетических масел, концентрированных и слабых щелочей, слабых кислот

**Применение:** применяется для изготовления изделий конструкционного, электротехнического и общего назначения, применяемых в машино-автомобилестроении, электротехнике, электронике, приборостроении, бытовой технике, транспорте, авиации, спортивном и туристском инвентаре и в других отраслях промышленности.

<b>МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА</b>	<b>Метод по ГОСТ</b>	<b>Ед. изм.</b>	<b>Значение*</b>
Прочность при растяжении	11262-80	МПа	20
Плотность	15139-69	г/см <sup>3</sup>	1,02-1,08
Относительное удлинение при разрыве	11262-80	%	40
Модуль упругости при изгибе	9550-81	МПа	1600
Изгибающее напряжение при максимальной нагрузке	4648-71	МПа	45
Ударная вязкость по Шарпи без надреза	4647-80	кДж/м <sup>2</sup>	55
<b>ТЕПЛОФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА</b>	<b>Метод по ГОСТ</b>	<b>Ед. изм.</b>	<b>Значение*</b>
Температура плавления	21553-76	°С	160
Температура изгиба под нагрузкой при напряжении 1,8 МПа	12021-84	°С	54
<b>ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА</b>		<b>Ед. изм.</b>	<b>Значение*</b>
Усадка при литье: на дисках Образец тип 7		%	0,8-1,1
Температура расплава		°С	230
Показатель текучести расплава		г/10 мин	5-12
<b>ПАРАМЕТРЫ ПЕРЕРАБОТКИ</b>		<b>Ед. изм.</b>	<b>Значение*</b>
Температура литья		°С	220-250
Температура формы		°С	20-60
<b>УПАКОВКА</b>			
Тканевые полипропиленовые мешки с полиэтиленовым вкладышем/FFS мешок, вес 25 кг нетто.			
Мягкий контейнер 95*95*155 с полиэтиленовым вкладышем (биг бэг), вес 1000 кг нетто			

\*Примечание: для окрашенных марок допускается снижение показателей механических свойств на 10 %.