



Альфален ПП СВ 30-2

Полипропилен стеклонаполненный для литья под давлением и экструзии

Характеристика: Характеризуется повышенными значениями механических и тепловых свойств. Высокая жесткость и прочность. Хорошая размерная стабильность, гидролизостойкость, стойкость к антифризу.

Применение: применяется для изготовления конструкционных деталей в машиностроении, автомобилестроении, технике и для армирования внутреннего слоя трубы. В ряде случаев может заменять резино-технические материалы и термоэластопласты.

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА	Метод по ГОСТ	Ед. изм.	Значение*
Прочность при растяжении	11262-80	МПа	75
Плотность	15139-69	г/см ³	1,14-1,16
Относительное удлинение при разрыве	11262-80	%	4
Модуль упругости при изгибе	9550-81	МПа	5000
Изгибающее напряжение при максимальной нагрузке	4648-71	МПа	100
Ударная вязкость по Шарпи без надреза,	4647-80	кДж/м ²	35
ТЕПЛОФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА	Метод по ГОСТ	Ед. изм.	Значение*
Температура плавления	21553-76	°С	160
Температура изгиба под нагрузкой при напряжении 1,8 МПа	12021-84	°С	140
ЭЛЕКТРОИЗОЛЯЦИОННЫЕ СВОЙСТВА	Метод по ГОСТ	Ед. изм.	Значение*
Удельное объемное электрическое сопротивление	6433.2	Ом см	10 ¹⁵
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА		Ед. изм.	Значение*
Усадка при литье: на дисках Образец тип 7		%	0,4-0,7
Температура расплава		°С	240
Показатель текучести расплава		г/10 мин	4-5
ПАРАМЕТРЫ ПЕРЕРАБОТКИ		Ед. изм.	Значение*
Температура литья		°С	220-250
Температура формы		°С	20-60
УПАКОВКА			
Тканевые полипропиленовые мешки с полиэтиленовым вкладышем/FFS мешок, вес 25 кг нетто.			
Мягкий контейнер 95*95*155 с полиэтиленовым вкладышем (биг бэг), вес 1000 кг нетто			

*Примечание: для окрашенных марок допускается снижение показателей механических свойств на 10 %.