



# Альфален ПП СВ 30-2

## Полипропилен стеклонаполненный для литья под давлением и экструзии

**Характеристика:** Характеризуется повышенными значениями механических и тепловых свойств. Высокая жесткость и прочность. Хорошая размерная стабильность, гидролизостойкость, стойкость к антифризу.

**Применение:** применяется для изготовления конструкционных деталей в машиностроении, автомобилестроении, технике и для армирования внутреннего слоя трубы. В ряде случаев может заменять резино-технические материалы и термоэластопласты.

<b>МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА</b>	<b>Метод по ГОСТ</b>	<b>Ед. изм.</b>	<b>Значение*</b>
Прочность при растяжении	11262-80	МПа	75
Плотность	15139-69	г/см <sup>3</sup>	1,14-1,16
Относительное удлинение при разрыве	11262-80	%	4
Модуль упругости при изгибе	9550-81	МПа	5000
Изгибающее напряжение при максимальной нагрузке	4648-71	МПа	100
Ударная вязкость по Шарпи без надреза,	4647-80	кДж/м <sup>2</sup>	35
<b>ТЕПЛОФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА</b>	<b>Метод по ГОСТ</b>	<b>Ед. изм.</b>	<b>Значение*</b>
Температура плавления	21553-76	°С	160
Температура изгиба под нагрузкой при напряжении 1,8 МПа	12021-84	°С	140
<b>ЭЛЕКТРОИЗОЛЯЦИОННЫЕ СВОЙСТВА</b>	<b>Метод по ГОСТ</b>	<b>Ед. изм.</b>	<b>Значение*</b>
Удельное объемное электрическое сопротивление	6433.2	Ом см	10 <sup>15</sup>
<b>ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА</b>		<b>Ед. изм.</b>	<b>Значение*</b>
Усадка при литье: на дисках Образец тип 7		%	0,4-0,7
Температура расплава		°С	240
Показатель текучести расплава		г/10 мин	4-5
<b>ПАРАМЕТРЫ ПЕРЕРАБОТКИ</b>		<b>Ед. изм.</b>	<b>Значение*</b>
Температура литья		°С	220-250
Температура формы		°С	20-60
<b>УПАКОВКА</b>			
Тканевые полипропиленовые мешки с полиэтиленовым вкладышем/FFS мешок, вес 25 кг нетто.			
Мягкий контейнер 95*95*155 с полиэтиленовым вкладышем (биг бэг), вес 1000 кг нетто			

\*Примечание: для окрашенных марок допускается снижение показателей механических свойств на 10 %.