



Альфаамид ПА СВ 30-2

Полиамид 6 стеклонаполненный

для литья под давлением

Характеристика: Высокие механическая прочность, жесткость и теплостойкость; Хорошие электроизоляционные свойства; Пониженная усадка; Химическая стойкость.

Применение: применяется для изготовления изделий, используемых в автомобильной и электротехнической промышленности, машиностроении, производстве бытовой техники, спортивных принадлежностей и товаров народного потребления.

МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА	Метод по ГОСТ	Ед. изм.	Значение*
Прочность при растяжении	11262-80	МПа	150
Относительное удлинение при разрыве	11262-80	%	3,5
Модуль упругости при изгибе	9550-81	МПа	7500
Изгибающее напряжение при максимальной нагрузке	4648-71	МПа	220
Ударная вязкость по Шарпи без надреза	4647-80	кДж/м ²	55
ТЕПЛОФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА	Метод по ГОСТ	Ед. изм.	Значение*
Температура плавления	21553-76	°С	217-220
Температура изгиба под нагрузкой при напряжении 1,8 МПа	12021-84	°С	200
Водопоглощение, за 24 ч.	4650-80	%	0,95
ЭЛЕКТРОИЗОЛЯЦИОННЫЕ СВОЙСТВА	Метод по ГОСТ	Ед. изм.	Значение*
Электрическая прочность	6433.3	кВ/мм	22
Удельное объемное электрическое сопротивление	6433.2	Ом см	10 ¹⁵
Диэлектрическая проницаемость при частоте 10 ⁶ Гц	22372-77		3,5
Тангенс угла диэлектрических потерь при частоте 10 ⁶ Гц	22372-77		0,03
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА		Ед. изм.	Значение*
Усадка при литье: на дисках Образец тип 7		%	0,2-0,6
Температура расплава		°С	250-270
Температура формы		°С	70-90
СУШКА МАТЕРИАЛА		Ед. изм.	Значение*
Время сушки		час	4-6
Температура сушки		°С	85-90
ПАРАМЕТРЫ ПЕРЕРАБОТКИ		Ед. изм.	Значение*
Температура литья		°С	240-270
Температура формы		°С	60-90
Содержание влаги перед переработкой		%	0,12-0,18

УПАКОВКА

Тканевые полипропиленовые мешки с полиэтиленовым вкладышем/FFS мешок, вес 25 кг нетто.

Мягкий контейнер 95*95*155 с полиэтиленовым вкладышем (биг бэг), вес 1000 кг нетто

*Примечание: для окрашенных марок допускается снижение показателей механических свойств на 10 %.