



# Альфаамид ПА СВ 40-1

## Полиамид 6 стеклонаполненный для литья под давлением

**Характеристика:** Высокие механическая прочность, жесткость и теплостойкость; Хорошие электроизоляционные свойства; Пониженная усадка; Химическая стойкость.

**Применение:** применяется для изготовления изделий, использующихся в автомобильной и электротехнической промышленности, машиностроении, производстве бытовой техники, спортивных принадлежностей и товаров народного потребления.

<b>МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА</b>	<b>Метод по ГОСТ</b>	<b>Ед. изм.</b>	<b>Значение*</b>
Прочность при растяжении	11262-80	МПа	150
Относительное удлинение при разрыве	11262-80	%	3,5
Модуль упругости при изгибе	9550-81	МПа	8000
Изгибающее напряжение при максимальной нагрузке	4648-71	МПа	220
Ударная вязкость по Шарпи без надреза	4647-80	кДж/м <sup>2</sup>	48
<b>ТЕПЛОФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА</b>	<b>Метод по ГОСТ</b>	<b>Ед. изм.</b>	<b>Значение*</b>
Температура плавления	21553-76	°С	217-220
Температура изгиба под нагрузкой при напряжении 1,8 МПа	12021-84	°С	200
Водопоглощение, за 24 ч.	4650-80	%	0,95
<b>ЭЛЕКТРОИЗОЛЯЦИОННЫЕ СВОЙСТВА</b>	<b>Метод по ГОСТ</b>	<b>Ед. изм.</b>	<b>Значение*</b>
Электрическая прочность	6433.3	кВ/мм	22
Удельное объемное электрическое сопротивление	6433.2	Ом см	10 <sup>15</sup>
Диэлектрическая проницаемость при частоте 10 <sup>6</sup> Гц	22372-77		3,5
Тангенс угла диэлектрических потерь при частоте 10 <sup>6</sup> Гц	22372-77		0,03
<b>ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА</b>		<b>Ед. изм.</b>	<b>Значение*</b>
Усадка при литье: на дисках Образец тип 7		%	0,2-0,5
<b>СУШКА МАТЕРИАЛА</b>		<b>Ед. изм.</b>	<b>Значение*</b>
Время сушки		час	4-6
Температура сушки		°С	85-90
<b>ПАРАМЕТРЫ ПЕРЕРАБОТКИ</b>		<b>Ед. изм.</b>	<b>Значение*</b>
Температура литья		°С	240-270
Температура формы		°С	60-90
Содержание влаги перед переработкой		%	0,12-0,18
<b>УПАКОВКА</b>			
Тканевые полипропиленовые мешки с полиэтиленовым вкладышем/FFS мешок, вес 25 кг нетто.			
Мягкий контейнер 95*95*155 с полиэтиленовым вкладышем (биг бэг), вес 1000 кг нетто			

\*Примечание: для окрашенных марок допускается снижение показателей механических свойств на 10 %.